

# Spanaufbereitungsanlage

## Breitere Rohstoffbasis sorgt für Kontinuität



**Montag der Dreifachförderschnecke RE-TFS 300** oberhalb der schneidenden Nassspanmühle



**Trogkettenförderer mit FE-Abscheidung** wenige Tage vor der Inbetriebnahme

Bereits seit Mai 2007 produziert man bei Energiepellets Oberhonnefeld (EPO), Straßenhaus/DE, Pellets. Die Kapazität des Gemeinschaftsprojektes des Sägewerkes Van Roje und der Westwälder Holzpellets liegt bei 45.000 t/J, berichten die Geschäftsführer Andreas Krug, Oliver Mühmel und Ulrich van Roje.

### Erweiterung und Optimierung

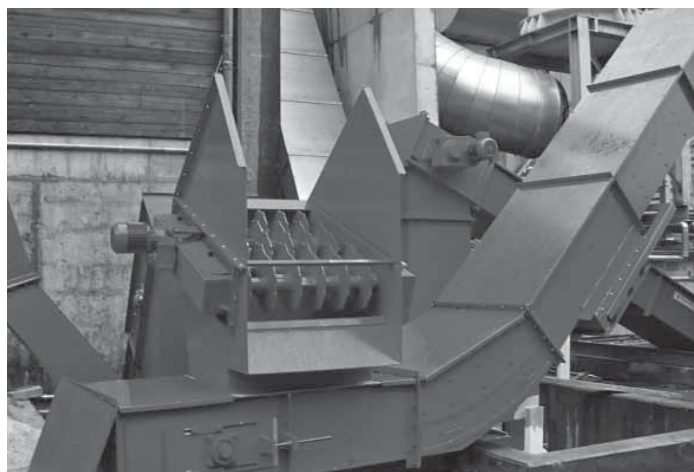
Um eine breitere Rohstoffbasis zu erreichen, wurde die bestehende Spanaufbereitungsanlage erweitert. Installiert wurden neue Anlagenkomponenten und eine schneidende Nassspanmühle von Rudnick & Enners, Alpenrod/DE.

Aufgrund von Probeläufen im Werk von Rudnick & Enners mit den vorhandenen Materialien wurde ein Weg gefunden, wie das Rohmaterial noch besser als bisher aufbereitet werden konnte.

Bruchstücke im Spänematerial werden mittels Überlängenabscheider aussortiert und in einen bauseitigen Container befördert. „Ein Trommelmagnet zur Selektion der FE-Materialien aus dem Stoffstrom und eine nachgeschaltete Siebung sorgen für ein nahezu fremdkörperfreies, homogenes Produkt zur Verwendung in der nachfolgenden Pelletierung“, erläutert die Verkaufsleitung von Rudnick & Enners.

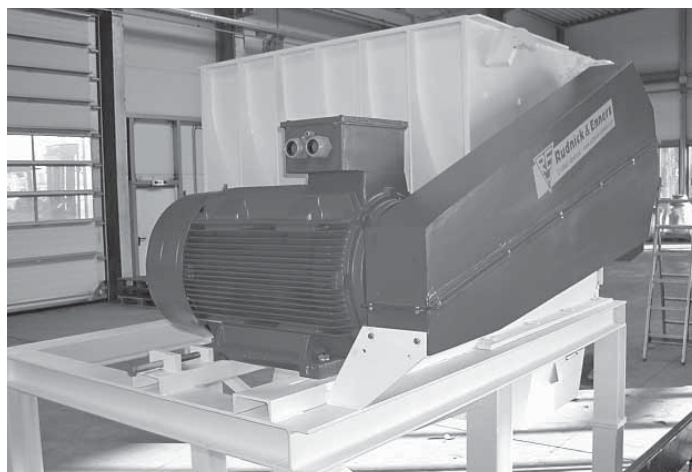
### Nassspanmühle installiert

Für die Aufbereitung der übergroßen Sägespäne-Fraktion wurde eine Nassspanmühle mit schneidenden Werkzeugen und 160 kW Antriebsleistung installiert. So entsteht ein homogenes Endprodukt für eine optimierte Trocknerbeschickung, berichtet man aus Oberhonnefeld. Der Abtransport der nachzerkleinerten Materialien erfolgt über einen



**Überlängenabscheider RE-RA 1000 x 1500** unmittelbar nach der Montage in Oberhonnefeld

Bildquelle: Rudnick & Enners



**Schneidende Nassspanmühle RE-SM 800-1500** vor der Auslieferung zu Energiepellets Oberhonnefeld

## DATEN & FAKTEN

### RUDNICK & ENNERS

<b>Gründung:</b>	1977
<b>Inhaber:</b>	Burkhard und Ingo Rudnick
<b>Standort:</b>	Alpenrod/DE
<b>Mitarbeiter:</b>	125
<b>Produkte:</b>	Aufbereitungsanlagen für Restholz, Altholz und Rinde, Hacker, Schneid- und Hammermühlen, Sieb- und Fördertechnik
<b>Export:</b>	50 % weltweit

### ENERGIEPELLETS OBERHONNEFELD

<b>Gründung:</b>	2005
<b>Geschäftsführer:</b>	Andreas Krug, Oliver Mühmel, Ulrich van Roje
<b>Mitarbeiter:</b>	6
<b>Kapazität:</b>	45.000 t/J Pellets
<b>Rohmaterial:</b>	Späne vom Sägewerk van Roje

Untertrum-Trogkettenförderer mit 1 m Förderbreite.

### Biomasse-Heizanlage errichtet

Für die Wärmeversorgung zeichnet Kohlbach, Wolfsberg, verantwortlich. Die Inbetriebnahme erfolgte im September 2008. Die Anlage weist eine Nennwärmeleistung von 8 MW auf und wurde von der bio.econ GmbH (100%-ige Tochter von van Roje) gebaut und auch betrieben. Das Unternehmen betreibt Biomasseheizanlagen im Contracting-Modell für kommunale und gewerbliche Kunden.

Eine Besonderheit ist die Rauchgaskondensation mit einer Nennwärmeleistung von 1,5 MW. Die Anlage wird mit Landschaftspflegematerial betrieben und liefert Wärme für das Pelletswerk und die Trockenkammern von van Roje. Das 5,5 MW Palmöl-Heizkraftwerk, dass von einer nicht zum Unternehmensverbund gehörenden Gesellschaft betrieben wurde, ist aus Wirtschaftlichkeitsgründen nach nur 18 Monaten stillgelegt und demontiert worden.