

Großhackstation

für 100.000 srm/J Biobrennstoffe

Holzkurier-Eigenbericht aus Sachsenburg/K



Blick von oben auf den Hacker – Durchmesser bis 815 können verarbeitet werden

FOTOS: KANZIAN

Zur Produktion von bis zu 100.000 srm/J Hackgut setzt man bei der Unternehmensgruppe **Haslacher Drauland**, Sachsenburg, auf die bewährte Technik von **Rudnick & Enners**, Alpenrod/DE.

Langjährige Zusammenarbeit. „Die Technik hat uns überzeugt, außerdem sind bei uns bereits fünf Hacker in Betrieb und wir können auf eine jahrelange gute Zusammenarbeit zurückblicken“, begründet der technische Leiter der Unternehmensgruppe **Peter Fercher** die Kaufentscheidung des Rudnick & Enners-Trommelhackers RE-TH 850/1000/11.

Von Kappholz bis Rundlinge bis 815 Durchmesser

ser kann alles verarbeitet werden. Die Anschlussleistung beträgt 650 kW.

„Früher haben wir mit mobilen Hackern gearbeitet, in unserer Größenordnung funktioniert das aber nicht mehr problemlos“, berichtet Fercher. Die durchschnittliche Leistung liegt bei 300 srm/h. Die Lagerkapazität in der angeschlossenen Halle beträgt bis zu 50.000 srm.

Der RE-TH 850/1000/11 verfügt über einen Antrieb mit Vorgelege. Beschickt wird die Anlage über Bagger. Die Materialzuführung zum Hacker wurde über ein Transportband realisiert. Um Schäden durch grobe Eisenteile oder Steine zu vermeiden, wurde ein Metallsuchgerät von **Mesutronic**, Kirchberg i. Wald/DE, eingebaut.

Energiesparender Fünf-Messer-Rotor. „Der Hochleistungshacker ist mit unserer neuesten Hackmesser-Generation ausgestattet. Eingesetzt wird der energiesparende Fünf-Messer-Rotor“, erläutert Rudnick & Enners-Verkaufsleiter **Günter Stahl**. Der Rotor wurde für geringen Kraftbedarf bei hoher Durchsatzleistung entwickelt“, führt Stahl weiter aus.

„Durch die angewendete Messeranordnung erhalten wir

Rudnick & Enners-Facts

Gegründet: 1977

Inhaber:

Burkhard und Ingo Rudnick

Mitarbeiter: 120

Produkte: Aufbereitungsanlagen für Restholz, Altholz und Rinde, Hacker, Zerkleinerer, Sieb- und Fördertechnik

eine spezielle Hackgutlänge für unsere neue Rostfeuerung“, berichtet Fercher. Normalerweise beträgt die Länge zwischen 25 und 35 mm, bei Haslacher setzt man aber 40 mm langes Hackgut ein.

Bedienerfreundlich und geringe Lärmentwicklung. Der Messerwechsel kann bedienungsfreundlich durchgeführt werden, gibt man sich in Sachsenburg zufrieden. Auch mit der Lautstärke gibt es kein Problem. „Die Anlage ist viel leiser als beispielsweise Schredder oder mobile Hacker“, berichtet Fercher.

Weiters setzt man auch bei der neuen Kraft-Wärme-Kopplungsanlage der Unternehmensgruppe Haslacher auf Rudnick & Enners. Unter anderem wurde die Beschickung, Dosierung und der Transport zum Kessel geliefert. Die Montagearbeiten sind derzeit in vollem Gang.

Zuverlässige Beschickung. „Der Kratzkettenförderer ist mit speziellen Ketten-Mitnehmern ausgestattet, um einen reibungslosen Transport zu gewährleisten“, erklärt Fercher. Somit könne man eine hohe Betriebs-



Albert Mussnig, Peter Fercher, Gerhard Pirih (v. li.) zeigen den Antrieb des Großhackers



Die zwei Außenmesser im geöffneten Hacker – Messeranordnung sorgt für geringen Stromverbrauch



Aufgabe der Resthölzer, die neben der Hackstation zwischengelagert werden können

cherheit der Anlage gewährleisten. Der Förderer ist begehbar, falls Servicearbeiten notwendig werden.

Zwei Schubböden sorgen für 80 srm/h. Bei den Schubböden wird ausschließlich hochwertiges Material wie Hadox 450 eingesetzt, um wenig Verschleiß zu erreichen. Die Schubstangen wurden aus Vollmaterial angefertigt.

Die Leistung der Befüllstation beträgt 80 srm/h. Es wurden zwei Aufgaben realisiert, um beispielsweise im Winter in einem Behälter feuchteres und im anderen trockenes Material aufgeben zu können und somit eine optimale Verbrennung zu gewährleisten.

Beschickt wird der Wasserrohrkessel von **Bertsch**, Bludenz, mit einer Brennstoff-Wär-



Hydraulisch betätigte Schubböden und Befüllung der KWK über Kratzkettenförderer

meistung von 20 MW. Weiters kommt eine Entnahmekondensationsturbine von **MAN Turbo**, Hamburg/DE, zum Einsatz.

Bei der Rauchgas-Reinigung setzt man auf **Scheuch**, Aurozlmünster.

Weitere Installationen.

Einen Langsamläufer von Rudnick & Enners bekommt die Holzindustrie **Pabst**, Obdach. Ein Trommelhacker RE-TH 500-800-9

wurde vor kurzem in Niedersachsen installiert.

Die komplette Restholzent-sorgung der neuen Reduzierbandsägen von Mosser, Zarnsdorf, wurde in Auftrag gegeben. Weiters erhält das Sägewerk **Mittendorfer**, St. Oswald bei Freistadt, in Kürze einen neuen Trommelhacker zur Erzeugung von Qualitätshack-schnitzel

JK